



## Envie 2e recherche un : **Responsable Production H/F (CDI)**

### ET SI VOUS REJOIGNEZ UNE ENTREPRISE AYANT UN OBJECTIF RESOLUMENT SOCIAL ?

Filiale du [Groupe Vitamine T](#), acteur majeur de l'entrepreneuriat social et leader de l'insertion par l'activité économique, Envie 2e a été créée en 2005 pour répondre aux évolutions légales concernant l'élimination des **déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE)**.

Notre site industriel a été l'un des premiers à pouvoir traiter les quatre types d'appareil : écrans à tube cathodique, gros électroménager froid, gros électroménager hors froid, petits appareils.

Envie 2e est **la première plateforme de traitement complet des DEEE au nord de Paris**. Près de 200 000 tonnes de DEEE ont été collectées depuis la création d'Envie 2e.

La plate-forme de Lesquin a été conçue en partenariat avec le Groupe Renewi (ex Van Gansewinkel), leader de la gestion des déchets au Bénélux, elle est classée ICPE (installation classée pour la protection de l'environnement). Sa politique Qualité-Sécurité-Environnement est reconnue par certification (ISO 9001, 14001, OHSAS 18001).

### VOTRE MISSION

#### Analyse des contraintes de Production/Dépollution/Réception

- Etudier les caractéristiques Production/Dépollution/Réception et participer à la définition des méthodes ;
- Décliner opérationnellement les objectifs stratégiques de la direction d'Envie 2<sup>e</sup> ;
- Traduire les éléments du cahier des charges en objectifs de production ;
- Déterminer les plans de charge : évaluation des tonnages, moyens techniques, moyens humains, sous-traitance, etc.
- Planifier les objectifs de réception et de production (produits ou gammes), les investissements et les moyens (humains, machines, etc.) à court et moyen terme ;
- Prendre en compte les capacités du partenaire co-traitant Coolrec et apporter des directives.

#### Gestion de la production

- Fixer les objectifs de production des ateliers, des lignes de dépollution et de réception des quais ;
- Contrôler le processus et les résultats au regard du cahier des charges ;
- Suivre la réalisation des investissements selon le projet défini ;
- Garantir coûts, délais et qualité de production ;
- Piloter les indicateurs (production, performance, etc.) ; apporter les corrections nécessaires ; assurer la rentabilité de la production ;
- Garantir l'approvisionnement ;
- Respecter les normes de sécurité.

#### Fiabilisation et amélioration des processus

- Mettre en œuvre des démarches d'amélioration continue ;
- Sensibiliser les équipes et contrôler l'application des règles ;
- Effectuer une veille sur les évolutions techniques et industrielles du marché et de la concurrence.

#### Management des équipes de production/réception

- Animer et coordonner les équipes : cadres, agents de maîtrise, techniciens, opérateurs ;
- Identifier et développer les compétences des collaborateurs (par des formations notamment) ;
- Animer des groupes de travail dans le cadre de projet au sein de l'usine ;
- Contribuer au projet d'insertion d'Envie 2e ;

- Fédérer des équipes autour d'objectifs de production.
- Suivi des relations avec les clients et les prestataires
  - Vérifier que les services apportés aux clients sont conformes au cahier des charges ;
  - Superviser l'intervention des prestataires et la coordination avec les services internes.

## POURQUOI REJOINDRE ENVIE 2E ?

- Vous cherchez une expérience dans l'entrepreneuriat social ;
- Vous avez envie de rejoindre un groupe qui fourmille de projets de développement ;
- Vous voulez travailler dans une entreprise où l'humain et l'engagement collectif ne sont pas de simples arguments marketing ;
- Vous êtes convaincu(e) que performance économique et impact social sont conciliables ;
- Vous êtes sensible à la réussite de celles et ceux qui ont besoin d'être accompagnés un temps pour rebondir ;
- Vous êtes sensible au choix d'une gouvernance désintéressée et à l'investissement des bénéfices dans l'innovation sociale et donc la création de nouveaux emplois.

## VOTRE PROFIL

### Formation, compétences et qualités :

Vous avez une expérience significative en management et de l'environnement production (réception, maintenance, etc.). Vous maîtrisez les outils informatiques. Ouvert d'esprit, vous vous adaptez à différents types d'interlocuteurs. Vos qualités d'organisation et de planification vous permettent de gérer la fabrication au quotidien. Votre esprit de synthèse vous permet de réaliser un reporting fiable et d'apporter des réponses rapides aux dysfonctionnements constatés. Enfin, vous avez une vraie sensibilité à la sécurité au travail.

### Poste basé à Lesquin

**Date de démarrage :** dès que possible

**Durée :** 35 heures

**Nature du contrat :** CDI

**Rémunération :** à négocier selon profil

## VOUS ÊTES INTERESSE ?

### Envoyer CV et lettre de motivation à : Marc Mossenta

Groupe Vitamine T – 2 blvd Thomson - CS 60500 – 59815 Lesquin Cedex

[marc.mossenta@groupevitaminet.com](mailto:marc.mossenta@groupevitaminet.com)